


МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
ИНСТИТУТ АГРОИНЖЕНЕРИИ ФГБОУ ВО ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГАУ

УТВЕРЖДАЮ
Декан факультета заочного обучения
факультета

 Э.Г. Мухамадиев
« 25 » апреля 2016 г.

Кафедра «Технология и организация технического сервиса»

Рабочая программа дисциплины

**Б1.Б.13 МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ
КОНСТРУКЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ**

Направление подготовки **23.03.03 Эксплуатация транспортно-
технологических машин и комплексов**

Профиль **Сервис транспортных и технологических машин и оборудования**

Уровень высшего образования – **бакалавриат (академический)**

Квалификация – **бакалавр**

Форма обучения – **заочная**

Рабочая программа дисциплины «Материаловедение и технология конструкционных материалов» составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования (ФГОС ВО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 14.12.2015 г. № 1470. Рабочая программа предназначена для подготовки бакалавра по направлению **23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов, профиль - Сервис транспортных и технологических машин и оборудования.**

Настоящая рабочая программа дисциплины составлена в рамках основной профессиональной образовательной программы (ОПОП) и учитывает особенности обучения при инклюзивном образовании лиц с ограниченными возможностями здоровья (ОВЗ) и инвалидов.

Составитель – к.т.н., доцент кафедры «Технология и организация технического сервиса»
Кульневич В.Б.

Рабочая программа дисциплины обсуждена на заседании кафедры «Технология и организация технического сервиса»
«25» апреля 2016 г. (протокол № 01).

Зав. кафедрой «Технология и организация технического сервиса», доктор технических наук, доцент

Н. Машрабов

Рабочая программа дисциплины одобрена методической комиссией факультета заочного обучения
«25» апреля 2016 г. (протокол № 06).

Председатель методической комиссии факультета заочного обучения, кандидат технических наук, доцент

А.Н. Козлов

Директор Научной библиотеки



Е.Л. Лебедева

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения ОПОП	4
1.1	Цель и задачи дисциплины	4
1.2	Планируемые результаты обучения по дисциплине (показатели сформированности компетенций)	4
2.	Место дисциплины в структуре ОПОП	5
3.	Объем дисциплины и виды учебной работы	6
3.1.	Распределение объема дисциплины по видам учебной работы	6
3.2.	Распределение учебного времени по разделам и темам	6
4.	Структура и содержание дисциплины	7
4.1.	Содержание дисциплины	7
4.2.	Содержание лекций	7
4.3.	Содержание лабораторных занятий	8
4.4.	Содержание практических занятий	8
4.5.	Виды и содержание самостоятельной работы обучающихся	8
5.	Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся по дисциплине	10
6.	Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине	10
7.	Основная и дополнительная учебная литература, необходимая для освоения дисциплины	11
8.	Ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимые для освоения дисциплины	12
9.	Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины	12
10.	Информационные технологии, используемые при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем	13
11.	Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине	13
12.	Инновационные формы образовательных технологий	14
	Приложение №1. Фонд оценочных средств для текущего контроля успеваемости и проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине	15
	Лист регистрации изменений	27

1. Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения ОПОП

1.1. Цель и задачи дисциплины

Бакалавр по направлению подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов должен быть подготовлен к следующим видам профессиональной деятельности: производственно-технологической экспериментально-исследовательской, сервисно-эксплуатационной.

Цель дисциплины – сформировать у студентов систему фундаментальных знаний, необходимых для последующей подготовки бакалавра, способного к эффективному решению практических задач сельскохозяйственного производства, а также способствующих дальнейшему развитию личности.

Задачи дисциплины:

– изучить современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств; строение и свойства материалов; сущность явлений происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий; методы формообразования и обработки заготовок для изготовления деталей заданной формы и качества, их технологические особенности,

– приобрести навыки выбирать рациональный способ получения заготовок исходя из заданных эксплуатационных свойств,

– овладеть методикой выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов.

1.2. Планируемые результаты обучения по дисциплине (показатели сформированности компетенций)

Планируемые результаты освоения ОПОП (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине (ЗУН)		
	знания	умения	навыки
ПК-10 способность выбирать материалы для применения при эксплуатации и ремонте транспортных, транспортно-технологических машин и оборудования различного назначения с учетом влияния внешних факторов и требований безопасной, эффективной эксплуатации и стоимости	Обучающийся должен знать: современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств; строение и свойства материалов; – (Б1.Б.13-3.1)	Обучающийся должен уметь: оценивать и прогнозировать состояние материалов и причин отказов деталей под воздействием на них различных эксплуатационных факторов – (Б1.Б.13-У.1)	Обучающийся должен владеть: методикой выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов – (Б1.Б.13-Н.1)
ПК-41 способен использовать современные конструкционные материалы, в практической деятельности по техническому обслуживанию и	Обучающийся должен знать: методы формообразования и обработки заготовок для изготовления деталей заданной формы и качества, их технологиче-	Обучающийся должен уметь: выбирать рациональный способ получения заготовок исходя из заданных эксплуата-	Обучающийся должен владеть: методикой выбора материалов для получения задан-

текущему ремонту транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования	ские особенности – (Б1.Б.13-3.2)	ционных свойств – (Б1.Б.13-У.2)	ных свойств – (Б1.Б.13-Н.2)
ОПК-3 готовность применять систему фундаментальных знаний (математических, естественнонаучных, инженерных и экономических) для идентификации, формулирования и решения технических и технологических проблем эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов	Обучающийся должен знать: сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий; – (Б1.Б.13-3.3)	Обучающийся должен уметь: прогнозировать состояние материалов и причин отказов деталей под воздействием на них различных эксплуатационных факторов – (Б1.Б.13-У.3)	Обучающийся должен владеть: методикой выбора конструктивных материалов для изготовления элементов машин и механизмов – (Б1.Б.13-Н.3)

2. Место дисциплины в структуре ОПОП

Дисциплина «Материаловедение и технология конструкционных материалов» относится к базовой части Блока 1 (Б1.Б.13) основной образовательной программы бакалавриата по направлению подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов, профиль – Сервис транспортных и технологических машин и оборудования.

Разделы дисциплины и междисциплинарные связи с обеспечивающими (предшествующими) и обеспечиваемыми (последующими) дисциплинами

№ п/п	Наименование обеспечивающих (предшествующих) и обеспечиваемых (последующих) дисциплин, практик	Формируемые компетенции	
		Раздел 1	Раздел 2
Предшествующие дисциплины, практики			
	отсутствуют в учебном плане		
Последующие дисциплины, практики			
1.	Детали машин и основы конструирования	ПК-10	ПК-10
2.	Организация и технология обеспечения ТСМ на автотранспортных предприятиях	ПК-10	ПК-10
3.	Обеспечение работоспособности сервисного оборудования	ПК-10	ПК-10
4.	Инженерные сооружения и экологическая безопасность предприятий автосервиса	ПК-41	ПК-41

3 Объем дисциплины и виды учебной работы

Объем дисциплины составляет 4 зачетные единицы (ЗЕТ), 144 академических часов (далее часов). Дисциплина изучается во 2 семестре.

3.1. Распределение объема дисциплины по видам учебной работы

Вид учебной работы	Количество часов
Контактная работа (всего)	16
В том числе:	
Лекции (Л)	8
Практические занятия (ПЗ)	8
Лабораторные занятия (ЛЗ)	–
Самостоятельная работа обучающихся (СР)	119
Контроль	9
Итого	144

3.2. Распределение учебного времени по разделам и темам

№ темы	Наименование раздела и темы	Всего часов	в том числе				
			контактная работа			СР	контроль
			Л	ЛЗ	ПЗ		
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 1. Технология конструкционных материалов							
1.1	Основы металлургического производства.	7	1	–	–	6	х
1.2	Производство заготовок литьем.	6	–	–	–	6	х
1.3	Производство заготовок пластическим деформированием	5	1	–	–	4	х
1.4	Производство неразъемных соединений.	8	–	–	2	6	х
1.5	Резание и его основные элементы. Основные понятия и определения.	6	2	–	–	4	х
1.6	Физические основы процесса резания.	4	–	–	–	4	х
1.7	Инструментальные материалы	6	–	–	–	6	х
1.8	Металлорежущие станки и технологические операции	4	–	–	–	4	х
1.9	Специальные методы обработки материалов	3	–	–	–	3	х
Раздел 2. Материаловедение							
2.1.	Механические свойства металлов и сплавов.	8	–	–	–	8	х
2.2.	Строение металлов и сплавов	9	–	–	1	8	х
2.3.	Диаграммы состояния сплавов.	11	2	–	1	8	х

2.4.	Теория и технология термической обработки стали	12	2	–	2	8	х
2.5.	Поверхностное упрочнение деталей машин	8	–	–	–	8	х
2.6.	Структура и свойства деформированного металла	8	–	–	–	8	х
2.7.	Конструкционные, инструментальные металлы и сплавы. Антифрикционные материалы.	10	–	–	2	8	х
2.8.	Композиционные материалы.	10	–	–	–	10	х
2.9.	Неметаллические, электротехнические материалы	10	–	–	–	10	х
	Контроль	9	х	х	х	х	9
	Итого	144	8	–	8	119	–

4. Структура и содержание дисциплины

4.1. Содержание дисциплины

Раздел 1. Технология конструкционных материалов

Технология конструкционных материалов. Теоретические и технологические основы производства материалов. Основные методы получения твёрдых тел. Основы металлургического производства. Теория и практика формообразования заготовок. Производство заготовок способом литья. Производство заготовок пластическим деформированием. Производство неразъёмных соединений. Сварочное производство. Обработка конструкционных материалов резанием. Инструментальные материалы. Физические основы процесса резания. Назначение режимов резания. Металлорежущие станки. Специальные методы обработки материалов (электроискровая, электроимпульсная, анодно-механическая, ультразвуковая, пластическое деформирование).

Раздел 2. Материаловедение

Материаловедение. Строение металлов, механические свойства металлов и сплавов. Конструкционные металлы и сплавы. Теория и технология термической обработки стали. Химико-термическая обработка. Жаропрочные, износостойкие, инструментальные и штамповочные сплавы. Цветные металлы и сплавы. Электротехнические материалы, резина, пластмассы.

4.2. Содержание лекций

№ п/п	Наименование лекции	кол-во часов
1.	Основы металлургического производства. Теоретические и технологические основы производства материалов. Основные методы получения твёрдых тел. Основы металлургического производства. Производство стали.	1
2.	Производство заготовок пластическим деформированием. Значение обработки металлов давлением для сельскохозяйственного машиностроения и ремонтного производства. Теория и практика формообразования заготовок. Холодная и горячая обработка металлов давлением.	1

№ п/п	Наименование лекции	кол-во часов
3.	Резание и его основные элементы. Значение обработки конструкционных металлов резанием. Основные схемы обработки металлов резанием – точение, сверление, фрезерование, шлифование. Основные понятия и определения при точении металлов. Физическая модель процесса резания	2
4.	Диаграммы состояния сплавов. Формирование структуры металлов и сплавов при кристаллизации. Диаграммы состояния типа механические смеси, твёрдые растворы, химические соединения.	2
5.	Теория и технология термической обработки стали. Сущность термической обработки (ТО). Виды ТО. Отжиг. Нормализация. Закалка, отпуск. Старение. Влияние видов ТО на структуру и свойства стали.	2
	Итого	8

4.3. Содержание лабораторных занятий

Лабораторные занятия не предусмотрены учебным планом.

4.4. Содержание практических занятий

№ п/п	Наименование практических занятий	кол-во часов
1.	Сварочная проволока. Электроды для ручной дуговой сварки их классификация и маркировка. Обозначение сварных швов на чертежах	2
2.	Полиморфизм железа.	1
3.	Диаграмма состояния железо-углерод. Анализ диаграммы.	1
4.	Закалка стали	2
5.	Классификация сталей. Маркировка сталей	2
	Итого	8

4.5. Виды и содержание самостоятельной работы обучающихся

4.5.1. Виды самостоятельной работы обучающихся

Виды самостоятельной работы обучающихся	Кол-во часов
Подготовка к практическим занятиям	16
Самостоятельное изучение отдельных тем и вопросов	93
Контрольная работа	10
Итого	119

4.5.2. Содержание самостоятельной работы обучающихся

№ п/п	Наименование тем и вопросов	Кол-во часов
1.	Производство чугуна и стали	4
2.	Основы порошковой металлургии. Технология получения порошковых сплавов	2
3.	Производство заготовок способом литья. Формовочные материалы, их подготовка. Изготовление литейных форм и стержней.	2
4.	Литейные свойства металлов и сплавов	2
5.	Специальные способы литья	2
6.	Влияние нагрева на структуру и свойства деформированного металла. Сущность процессов прокатки,ковки,штамповки,прессования и волочения.	2
7.	Оборудование и сортамент при прокатке,ковке,штамповке,прессовании и волочении.	2
8.	Физическая и техническая характеристика электрической дуги. Анализ вольтамперной характеристики дуги	2
9.	Оборудование для ручной дуговой сварки	2
10.	Специальные виды сварки	2
11.	Определение основных плоскостей и поверхностей физической модели при резании Определение углов резания в плане и в главной секущей плоскости и влияние их на процесс резания	4
12.	Процесс образования стружки и её виды. Усадка стружки, нарост на резце, упрочнение обрабатываемого материала. Работа резания.	2
13.	Тепловые явления при резании. Износ режущего инструмента и факторы на него влияющие. Стойкость режущего инструмента. Качество обработанной поверхности.	2
14.	Углеродистые и легированные инструментальные стали, быстрорежущие стали. Особенности их термической обработки	2
15.	Твёрдые сплавы и сверхтвёрдые материалы. Их маркировка, свойства, применение	4
16.	Механизмы главного движения и движения подачи станка 1К62	4
17.	Электрофизические методы обработки: электроискровая, электроимпульсная и электроконтактная, ультразвуковая, анодномеханическая, электрохимическая. Физические основы и станки. Назначение и преимущества.	2
18.	Пластическое деформирование: резьбо- и шлиценакатывание, обкатывание и дорнование, как метод чистовой обработки и упрочнения поверхности	1
19.	Механические свойства металлов и сплавов. Прочность, вязкость, пластичность, твердость, упругость. Порог хладноломкости Технологические и эксплуатационные свойства. Измерение твердости металлов	4
20.	Усталостная прочность металлов и сплавов Определение. Условия испытания на усталостную прочность. Примеры разрушения изделий от усталостной прочности. Пути повышения усталостной прочности металлов и сплавов.	4
21.	Кристаллическое строение металлов. Типы кристаллического строения. Полиморфизм. Аллотропия	4
22.	Дефекты кристаллического строения металлов. Связь между прочностью металлов и плотностью дислокаций. Диффузионные процессы в металле.	4
23.	Термический метод анализа построения диаграмм состояния металлов и сплавов	2
24.	Диаграмма состояния ограниченных твёрдых растворов. Линии, области, критические точки Кривые охлаждения.	2

№ п/п	Наименование тем и вопросов	Кол-во часов
25.	Диаграмма состояния железо-углерод. Линии, области, критические точки Кривые охлаждения Влияние легирующих элементов на положение критических точек.	4
26.	Цикл полной термической обработки сталей	8
27.	Сущность химико-термической обработки (ХТО). Виды ХТО. Цементация. Азотирование. Влияние ХТО на структуру и свойства стали. Применение ХТО.	4
28.	Поверхностная закалка. Закалка токами высокой частоты. Поверхностное пластическое деформирование.	2
29.	Пластическая деформация. Изменение структуры и свойств металла при пластическом деформировании. Наклёп.	2
30.	Влияние нагрева на структуру и свойства деформированного металла. Возврат. Рекристаллизация	8
31.	Медные, алюминиевые, магниевые и титановые сплавы. Маркировка. Области применения.	4
32.	Поведение материалов в особых условиях. Жаростойкость. Жаропрочность. Ползучесть. Термическая усталость. Низкие температуры. Радиационное облучение. Глубокий вакуум	4
33.	Композиционные материалы.	10
34.	Пластмассы. Термопластичные пластмассы. Термореактивные пластмассы. Пластмассы с порошковыми наполнителями. Газонаполненные пластмассы	3
35.	Резины. Приготовление резиновых смесей. Формообразование деталей из резины. Влияние условий эксплуатации	3
36.	Электротехнические материалы	3
37.	Магнитомягкие, магнитотвёрдые материалы	1
	Итого	119

5. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Учебно-методические разработки имеются в Научной библиотеке ФГБОУ ВО Южно-Уральский ГАУ:

1. Методические указания по выполнению заданий для самостоятельной работы по дисциплине «Материаловедение и технология конструкционных материалов» [Электронный ресурс] : для студентов заочной формы обучения (направление 44.03.04, 23.03.03) / сост. В.Б. Кульневич, Н.И. Олейник. – Челябинск: Южно-Уральский ГАУ, 2017. – 14 с.

Режим доступа: <http://192.168.0.1:8080/localdocs/tots/88.pdf>

6. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине

Для установления соответствия уровня подготовки обучающихся требованиям ФГОС ВО разработан фонд оценочных средств для текущего контроля успеваемости и проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине. Фонд оценочных средств представлен в Приложении №1.

7. Основная и дополнительная учебная литература, необходимая для освоения дисциплины

Основная и дополнительная учебная литература имеется в Научной библиотеке и электронной информационно-образовательной среде ФГБОУ ВО Южно-Уральский ГАУ.

Основная:

1. Алексеев Г. В. Виртуальный лабораторный практикум по курсу «Материаловедение» [Электронный ресурс]: учеб. пособие / Г. В. Алексеев, И.И. Бриденко, С.А. Вологжанина. Москва: Лань», 2013.- 208 с.

Режим доступа: http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=47615.

2. Богодухов С. Материаловедение [Электронный ресурс] / С. Богодухов; А. Проскурин; Е. Шеин; Е. Приймак. Оренбург: ОГУ, 2013.– 198 с.

Режим доступа: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=259154>.

3. Материаловедение и технология металлов : учеб. пособие : в 2-х ч. / сост.: Е. В. Годлевская, Н. М. Соловьёв ; ЧГАА.– Челябинск: ЧГАА, Ч. I.– 2012. Режим доступа: из сети интернет <http://188.43.29.221:8080/webdocs/tehmetal/9.pdf> , из локальной сети <http://192.168.0.1:8080/localdocs/tehmetal/9.pdf> .

4. Материаловедение [Электронный ресурс] : электронный учебник / сост. Соловьёв Н. М. ; ЧГАУ .– Челябинск: ЧГАУ, 2008 .– 33 с.

Режим доступа: из сети интернет <http://188.43.29.221:8080/webdocs/tehmetal/7.pdf>, из локальной сети <http://192.168.0.1:8080/localdocs/tehmetal/7.pdf>

5. Сапунов С. В. Материаловедение [Электронный ресурс]: / Сапунов С.В.. Москва: Лань», 2015.

Режим доступа: http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=56171

6. Горохов В. А. Материалы и их технологии. Часть 2 [Электронный ресурс]: / Горохов В.А., Беляков Н.В., Схиртладзе А.Г.. Москва: Новое знание, 2014.

Режим доступа: http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=49451.

7. Технология конструкционных материалов: основные понятия, термины и определения : учебное пособие / В.П. Ступников, Э.Л. Мельников, А.Ф. Третьяков и др. ; Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана ; под ред. В.П. Ступников. - М.: Издательство МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2010. - 104 с.

Режим доступа: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=257317>

8. Технология конструкционных материалов : учебное пособие / под ред. М.А. Шатерин. - СПб: Политехника, 2012. - 599 с.

Режим доступа: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=129582>

9. Гарифуллин, Ф.А. Материаловедение и технология конструкционных материалов : учебно-методическое пособие / Ф.А. Гарифуллин, Р.Ш. Аюпов, В.В. Жилияков ; Министерство образования и науки России, ФГБОУ ВПО «Казанский национальный исследовательский технологический университет». – Казань : Издательство КНИТУ, 2013. - 248 с. Режим доступа : <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=258639>

Дополнительная:

1. Абрамова В. И. Материаловедение [Электронный ресурс] / В.И. Абрамова; Н.Н. Сергеев. Тула: ТГПУ им. Л. Н. Толстого, 2012.- 194 с.

Режим доступа: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=230547>.

2. Аленичева Е. В. Материаловедение [Электронный ресурс] / Е.В. Аленичева; И.В. Гиясова; О.Н. Кожухина. Тамбов: Издательство ФГБОУ ВПО «ТГТУ», 2011.- 139 с.

Режим доступа: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=277958>.

3. Гарифуллин Ф. А. ТКМ и материаловедение [Электронный ресурс]: эффективно и занимательно / Ф.А. Гарифуллин; М.М. Еремина. Казань: КГТУ, 2009.- 139 с.
Режим доступа: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=270572>.
4. Кроха В. А. материаловедение [Электронный ресурс] / В.А. Кроха. Воронеж: Воронежская государственная лесотехническая академия, 2004.- 186 с.
Режим доступа: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=142408>.
5. Ржевская С. В. материаловедение [Электронный ресурс] / С.В. Ржевская. Москва: Логос, 2006.- 424 с.
Режим доступа: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=89943>.
6. Тумма Л. А. материаловедение [Электронный ресурс]: лабораторный практикум для студентов направления 151000.62 «Технологические машины и оборудование» всех форм обучения / Л.А. Тумма. Красноярск: СибГТУ, 2014.- 70 с.
Режим доступа: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=428891>.
7. Самойлова Л.Н., Юрьева Г.Ю., Гирн А.В. Технологические процессы в машиностроении. Лабораторный практикум [Электронный ресурс]: учебное пособие.– СПб.: Издательство «Лань».– 2011.
Режим доступа: <http://e.lanbook.com/view/book/630/page5/>
8. Чернышов Г.Г. Оборудование и основы технологии сварки металлов плавлением и давлением [Электронный ресурс]: учебное пособие / Г.Г. Чернышов, Д.М. Шашин. – СПб.: Лань, 2013.
Режим доступа: http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=12938
9. Некрасов, Г.Б. Основы технологии литейного производства: Плавка, заливка металла, кокильное литье [Электронный ресурс]: учебное пособие / Г.Б. Некрасов, И.Б. Одарченко.– Минск: Вышэйшая школа, 2013.
Режим доступа: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=235726>

Периодические издания:

«Технология металлов», «Материаловедение», «Литье и металлургия», «Кузнечно-штамповочное производство», «Обработка металлов под давлением», «Сварочное производство».

8. Ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимые для освоения дисциплины

1. Единое окно доступа к учебно-методическим разработкам <https://юуrgray.pф>.
2. ЭБС «Лань» <http://e.lanbook.com/>
3. Университетская библиотека ONLINE <http://biblioclub.ru/>

9. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины

Учебно-методические разработки имеются в Научной библиотеке и электронной информационно-образовательной среде ФГБОУ ВО Южно-Уральский ГАУ.

1. материаловедение и технология металлов : учеб. пособие : в 2-х ч. / сост.: Е. В. Годлевская, Н. М. Соловьёв ; ЧГАА.– Челябинск: ЧГАА, Ч. I.– 2012. Режим доступа: из сети интернет <http://188.43.29.221:8080/webdocs/tehmetal/9.pdf>, из локальной сети <http://192.168.0.1:8080/localdocs/tehmetal/9.pdf> .

2. материаловедение [Электронный ресурс] : электронный учебник / сост. Соловьёв Н. М. ; ЧГАУ.– Челябинск: ЧГАУ, 2008.– 33 с.

Режим доступа: из сети интернет <http://188.43.29.221:8080/webdocs/tehmetal/7.pdf>, из локальной сети <http://192.168.0.1:8080/localdocs/tehmetal/7.pdf>

3. Фещенко, В.Н. Слесарное дело: Механическая обработка деталей на станках : учебное пособие / В.Н. Фещенко. - Москва : Инфра-Инженерия, 2013. - Книга 2. - 464 с. [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=144682>

4. Завистовский, С.Э. Обработка материалов и инструмент : учебное пособие / С.Э. Завистовский. - Минск : РИПО, 2014. - 448 с. - [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=463704> ,

5. Мелетьев, Г.А. Процессы и операции формообразования : лабораторный практикум / Г.А. Мелетьев, Н.П. Сюттов ; Поволжский государственный технологический университет. - Йошкар-Ола : ПГТУ, 2017. - 63 с. - [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=477389>

10. Информационные технологии, используемые при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

В Научной библиотеке с терминальных станций предоставляется доступ к базам данных:

- КонсультантПлюс (справочные правовые системы);
- Техэксперт (информационно-справочная система ГОСТов);
- «Сельхозтехника» (автоматизированная справочная система).

11. Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Перечень учебных лабораторий, аудиторий, компьютерных классов

1. Лаборатория № 255, оснащенная оборудованием и плакатами для выполнения работ по разделам «Строение металлов и сплавов», «Термическая обработка и пластическое деформирование стали».

2. Лаборатория № 351, оснащенная оборудованием и плакатами для выполнения работ по разделам «Строение металлов и сплавов», «Материалы», оснащенная мультимедийным комплексом (компьютер, видеопроектор).

3. Лаборатория № 100, оснащенная оборудованием и плакатами для выполнения работ по разделам «Сварочное производство», «Литейное производство».

4. Лаборатория № 138, оснащенная оборудованием и плакатами для выполнения работ по разделу «Металлорежущий инструмент».

5. Лаборатория № 140, оснащенная оборудованием и плакатами для выполнения работ по разделу «Металлорежущие станки».

6. Лаборатория № 265 оснащенная стендами и плакатами для выполнения работ по разделам «Сварочное производство», «Литейное производство», «Обработка металлов давлением».

Перечень основного учебно-лабораторного оборудования

1. Металлографические микроскопы.
2. Нагревательные муфельные печи.
3. Твердомеры «Роквелл».
4. Твердомеры «Бринелль».
5. Бачки с охлаждающими средами: вода, раствор NaOH, минеральное масло.
6. Металлографические микроскопы.
7. Индукционная сталеплавильная печь ИСТ-0,06.

8. Сварочный пост для электродуговой сварки металлов – 3 шт.
9. Кузнечный горн дляковки.
10. Муфельная печь.
11. Камерная печь – 1 шт. с автоматическими потенциометрами для контроля и регулировки температуры.
12. Машина для контактной сварки металлов.
13. Станок для заточки инструмента – 1 шт.
14. Стенды: резцы, сверла, зенкеры, развёртки, фрезы
15. Металлорежущие станки 1К62 – 2 шт., фрезерный станок 6М82 – 1 шт., сверлильный станок 2А135 – 1 шт.
16. Цепной волочильный стан. Стенды по черной металлургии, литью, обработке металлов давлением и сварке.

12 Инновационные формы образовательных технологий

Вид занятия Формы работы	Лекции	ЛЗ	ПЗ
Работа в малых группах	–	–	+

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

для текущего контроля успеваемости и проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине **Б1.Б.13 Материаловедение и технология конструкционных материалов**

Направление подготовки **23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов**

Профиль **Сервис транспортных и технологических машин и оборудования**

Уровень высшего образования – **бакалавриат (академический)**

Квалификация – **бакалавр**

Форма обучения – **заочная**

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Компетенции с указанием этапа их формирования в процессе освоения ОПОП	17
2.	Показатели, критерии и шкала оценивания сформированности компетенций	17
3.	Типовые контрольные задания и (или) иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этап(ы) формирования компетенций в процессе освоения ОПОП	19
4.	Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этап(ы) формирования компетенций	20
4.1.	Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости	20
4.1.1.	Устный ответ на практическом занятии	20
4.1.2.	Работа в малых группах	21
4.1.3.	Контрольная работа	22
4.2.	Процедуры и оценочные средства для проведения промежуточной аттестации	22
4.2.1.	Экзамен	22

1. Компетенции с указанием этапа их формирования в процессе освоения ОПОП

Компетенции по данной дисциплине формируются на базовом этапе.

Контролируемые результаты освоения ОПОП (компетенции)	Контролируемые результаты обучения по дисциплине (ЗУН)		
	знания	умения	навыки
ПК-10 способность выбирать материалы для применения при эксплуатации и ремонте транспортных, транспортно- технологических машин и оборудования различного назначения с учетом влияния внешних факторов и требований безопасной, эффективной эксплуатации и стоимости	Обучающийся должен знать: современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств; строение и свойства материалов; – (Б1.Б.13-3.1)	Обучающийся должен уметь: оценивать и прогнозировать состояние материалов и причин отказов деталей под воздействием на них различных эксплуатационных факторов – (Б1.Б.13-У.1)	Обучающийся должен владеть: методикой выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов – (Б1.Б.13-Н.1)
ПК-41 способен использовать современные конструкционные материалы, в практической деятельности по техническому обслуживанию и текущему ремонту транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования	Обучающийся должен знать: методы формообразования и обработки заготовок для изготовления деталей заданной формы и качества, их технологические особенности – (Б1.Б.13-3.2)	Обучающийся должен уметь: выбирать рациональный способ получения заготовок исходя из заданных эксплуатационных свойств – (Б1.Б.13-У.2)	Обучающийся должен владеть: методикой выбора материалов для получения заданных свойств – (Б1.Б.13-Н.2)
ОПК-3 готовность применять систему фундаментальных знаний (математических, естественнонаучных, инженерных и экономических) для идентификации, формулирования и решения технических и технологических проблем эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов	Обучающийся должен знать: сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий; – (Б1.Б.13-3.3)	Обучающийся должен уметь: прогнозировать состояние материалов и причин отказов деталей под воздействием на них различных эксплуатационных факторов – (Б1.Б.13-У.3)	Обучающийся должен владеть: методикой выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов – (Б1.Б.13-Н.3)

2. Показатели, критерии и шкала оценивания сформированности компетенций

Показатели оценивания (ЗУН)	Критерии и шкала оценивания результатов обучения по дисциплине			
	Недостаточный уровень	Достаточный уровень	Средний уровень	Высокий уровень
Б1.Б.13-3.1	Обучающийся не знает современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств; строение и свойства материалов; сущ-	Обучающийся слабо знает современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем эксплуатационных свойств; строение и свойства материа-	Обучающийся с незначительными ошибками и отдельными пробелами знает современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем	Обучающийся с требуемой степенью полноты и точности знает современные способы получения материалов и изделий из них с заданным уровнем экс-

Показатели оценивания (ЗУН)	Критерии и шкала оценивания результатов обучения по дисциплине			
	Недостаточный уровень	Достаточный уровень	Средний уровень	Высокий уровень
	ность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий	лов; сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий	эксплуатационных свойств; строение и свойства материалов; сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий	платационных свойств; строение и свойства материалов; сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации изделий
Б1.Б.13-У.1	Обучающийся не умеет оценивать и прогнозировать состояние материалов и причин отказов деталей под воздействием на них различных эксплуатационных факторов	Обучающийся слабо умеет оценивать и прогнозировать состояние материалов и причин отказов деталей под воздействием на них различных эксплуатационных факторов	Обучающийся умеет с небольшими затруднениями оценивать и прогнозировать состояние материалов и причин отказов деталей под воздействием на них различных эксплуатационных факторов	Обучающийся умеет оценивать и прогнозировать состояние материалов и причин отказов деталей под воздействием на них различных эксплуатационных факторов
Б1.Б.13-Н.1	Обучающийся не владеет методикой выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов	Обучающийся слабо владеет методикой выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов	Обучающийся с небольшими затруднениями владеет методикой выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов	Обучающийся свободно владеет методикой выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов
Б1.Б.13-3.2	Обучающийся не знает методы формообразования и обработки заготовок для изготовления деталей заданной формы и качества, их технологические особенности	Обучающийся слабо знает методы формообразования и обработки заготовок для изготовления деталей заданной формы и качества, их технологические особенности	Обучающийся с незначительными ошибками и отдельными пробелами знает методы формообразования и обработки заготовок для изготовления деталей заданной формы и качества, их технологические особенности	Обучающийся с требуемой степенью полноты и точности знает методы формообразования и обработки заготовок для изготовления деталей заданной формы и качества, их технологические особенности
Б1.Б.13-У.2	Обучающийся не умеет выбирать рациональный способ получения заготовок исходя из заданных эксплуатационных свойств	Обучающийся слабо умеет выбирать рациональный способ получения заготовок исходя из заданных эксплуатационных свойств	Обучающийся умеет с небольшими затруднениями выбирать рациональный способ получения заготовок исходя из заданных эксплуатационных свойств	Обучающийся умеет выбирать рациональный способ получения заготовок исходя из заданных эксплуатационных свойств
Б1.Б.13-Н.2	Обучающийся не владеет методикой выбора обработки	Обучающийся слабо владеет методикой выбора обработ-	Обучающийся с небольшими затруднениями владе-	Обучающийся свободно владеет методикой выбора

Показатели оценивания (ЗУН)	Критерии и шкала оценивания результатов обучения по дисциплине			
	Недостаточный уровень	Достаточный уровень	Средний уровень	Высокий уровень
	материалов для получения заданных свойств	ки материалов для получения заданных свойств	ет методикой выбора обработки материалов для получения заданных свойств	обработки материалов для получения заданных свойств
Б1.Б.13-З.3	Обучающийся не знает современные способы получения материалов и изделий из них	Обучающийся слабо знает современные способы получения материалов и изделий из них	Обучающийся с незначительными ошибками и отдельными пробелами знает современные способы получения материалов и изделий из них	Обучающийся с требуемой степенью полноты и точности знает современные способы получения материалов и изделий из них
Б1.Б.13-У.3	Обучающийся не умеет выбирать рациональный способ получения заготовок исходя из заданных эксплуатационных свойств	Обучающийся слабо умеет выбирать рациональный способ получения заготовок исходя из заданных эксплуатационных свойств	Обучающийся умеет с небольшими затруднениями выбирать рациональный способ получения заготовок исходя из заданных эксплуатационных свойств	Обучающийся умеет выбирать рациональный способ получения заготовок исходя из заданных эксплуатационных свойств
Б1.Б.13-Н.3	Обучающийся не владеет способом выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов	Обучающийся слабо владеет способом выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов	Обучающийся с небольшими затруднениями владеет способом выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов	Обучающийся свободно владеет способом выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов

3. Типовые контрольные задания и (или) иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений и навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения ОПОП

Типовые контрольные задания и материалы, необходимые для оценки знаний, умений и навыков, характеризующих базовый этап формирования компетенций в процессе освоения ОПОП, содержатся в учебно-методических разработках, приведенных ниже.

1. Материаловедение и технология металлов : учеб. пособие : в 2-х ч. / сост.: Е. В. Годлевская, Н. М. Соловьёв ; ЧГАА.– Челябинск: ЧГАА, Ч. I.– 2012. Режим доступа: доступ из сети интернет <http://188.43.29.221:8080/webdocs/tehmetal/9.pdf> , доступ из локальной сети <http://192.168.0.1:8080/localdocs/tehmetal/9.pdf> .

2. Материаловедение [Электронный ресурс] : электронный учебник / сост. Соловьёв Н. М. ; ЧГАУ .– Челябинск: ЧГАУ, 2008 .– 33 с.

Режим доступа: из сети интернет <http://188.43.29.221:8080/webdocs/tehmetal/7.pdf>, из локальной сети <http://192.168.0.1:8080/localdocs/tehmetal/7.pdf>

3. Фещенко, В.Н. Слесарное дело: Механическая обработка деталей на станках : учебное пособие / В.Н. Фещенко. - Москва : Инфра-Инженерия, 2013. - Книга 2. - 464 с. [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=144682>

4. Завистовский, С.Э. Обработка материалов и инструмент : учебное пособие / С.Э. Завистовский. - Минск : РИПО, 2014. - 448 с. - [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=463704> ,

5. Мелетьев, Г.А. Процессы и операции формообразования : лабораторный практикум / Г.А. Мелетьев, Н.П. Сюттов ; Поволжский государственный технологический университет. - Йошкар-Ола : ПГТУ, 2017. - 63 с. - [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=477389>

4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этап(ы) формирования компетенций

В данном разделе методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков, характеризующих базовый этап формирования компетенций по дисциплине «Материаловедение и технология конструкционных материалов», приведены применительно к каждому из используемых видов текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся.

4.1. Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости

4.1.1. Устный ответ на практическом занятии

Устный ответ на практическом занятии используется для оценки качества освоения студентом образовательной программы по отдельным темам дисциплины. Ответ оценивается оценкой «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» или «неудовлетворительно».

Критерии оценки ответа (табл.) доводятся до сведения студентов в начале занятий. Оценка объявляется студенту непосредственно после устного ответа.

Шкала	Критерии оценивания
Оценка 5 (отлично)	- изложение материала логично, грамотно; - свободное владение терминологией; - умение высказывать и обосновать свои суждения при ответе на контрольные вопросы; - умение проводить и оценивать результаты измерений; - способность решать инженерные задачи.
Оценка 4 (хорошо)	- изложение материала логично, грамотно; - свободное владение терминологией; - осознанное применение теоретических знаний для решения конкретных инженерных задач, проведения и оценивания результатов измерений, но содержание и форма ответа имеют отдельные неточности.
Оценка 3 (удовлетворительно)	- изложение материала неполно, непоследовательно, - неточности в определении понятий, в применении знаний для решения конкретных инженерных задач, проведения и оценивания результатов измерений, - затруднения в обосновании своих суждений; - обнаруживается недостаточно глубокое понимание изученного материала.

Оценка 2 (неудовлетворительно)	- отсутствие необходимых теоретических знаний; допущены ошибки в определении понятий, не решены инженерные задачи, не правильно оцениваются результаты измерений; - незнание основного материала учебной программы, допускаются грубые ошибки в изложении.
-----------------------------------	---

4.1.2. Работа в малых группах

Практическое занятие – это форма организации учебного процесса, предполагающая выполнение студентами по заданию и под руководством преподавателя одной или нескольких практических работ.

Дидактическая цель практических работ – формирование у студентов профессиональных умений, а также практических умений, необходимых для изучения последующих учебных дисциплин.

В начале занятия студенты делятся на малые группы, преимущественно из двух человек, так как в таких группах отмечается высокий уровень обмена информацией и меньше разногласий, но выше и вероятность возникновения эмоциональной напряженности и, очень часто, потенциального тупика. В случае возникновения разногласий ни один из участников не имеет союзника.

Практическое занятие дисциплине «Материаловедение и технология конструкционных материалов» оценивается по следующим критериям «зачтено», «не зачтено». Критерии оценки приведены в таблицы.

После чего на занятиях выдается все необходимое для выполнения лабораторного занятия, материал необходимый для проведения лабораторного занятия (методические указания) находятся в лабораториях кафедры 255, 351, 138, 140, 265, 269).

Шкала	Критерии оценивания
Оценка «зачтено»	- изложение материала логично, грамотно; - свободное владение терминологией; - умение высказывать и обосновать свои суждения при ответе на контрольные вопросы; - умение описывать физические законы, явления и процессы; - умение проводить и оценивать результаты измерений; - способность решать инженерные задачи (допускается наличие малозначительных ошибок или недостаточно полное раскрытие содержание вопроса или погрешность непринципиального характера в ответе на вопросы).
Оценка «не зачтено»	- отсутствие необходимых теоретических знаний; допущены ошибки в определении понятий и описании физических законов, явлений и процессов, искажен их смысл, не решены задачи, не правильно оцениваются результаты измерений; - незнание основного материала учебной программы, допускаются грубые ошибки в изложении.

При проведении практических работ введены элементы, повышающие интерес обучающихся к ним и их познавательную активность: термическая обработка стали, определение твердости материала и другие. Перед работой преподаватель беседует с обучающимися по основным теоретическим вопросам (которые они проработали самостоятельно) и особенностям работы (меры безопасности, правила выполнения измерений). При выполнении работ каждый обучающийся оформляет отчет, в котором указываются цели работы, ход работы, таблица численных результатов, вычисления и

выводы. Литература, используемая для подготовки и проведения практических работ, приведена в п. 3 ФОС.

Примерная тематика: 1. Измерение твердости. 2. Закалка стали

4.1.3. Контрольная работа

Контрольная работа состоит в разработке технологии и режимов термической обработки деталей машин (температуру нагрева, продолжительность выдержки в печи, скорость охлаждения). В работе должны быть представлены следующие вопросы: влияние углерода, легирующих элементов и вредных примесей на свойства стали, назначение детали, ее эскиз, технические условия на готовую деталь, описание технологической последовательности термообработки, график термообработки. Варианты заданий контрольной работы выдает ведущий преподаватель.

Письменное оформление контрольной работы выполняется на формате А4 на одной стороне или в школьной тетради. Перед выполнением контрольной работы необходимо изучить материал предмета в соответствии с программой.

2. Порядок выполнения контрольной работы представлен в литературе: Методические указания по выполнению заданий для самостоятельной работы по дисциплине «Материаловедение и технология конструкционных материалов» [Электронный ресурс] : для студентов заочной формы обучения (направление 44.03.04, 23.03.03) / сост. В.Б. Кульневич, Н.И. Олейник.– Челябинск: Южно-Уральский ГАУ, 2017. – 14 с.

Режим доступа: <http://192.168.0.1:8080/localdocs/tots/88.pdf>

Примерное содержание контрольной работы

Назначить полный цикл термической обработки для заданной детали

1. Плоский напильник, сталь У10А, толщина 5 мм.
2. Рессора, сталь 70Г, толщина 15 мм.
3. Вал, сталь 35, диаметр 50 мм.

Контрольная работа дисциплине «Материаловедение и технология конструкционных материалов» оценивается по следующим критериям «зачтено», «не зачтено». Критерии оценки приведены в таблице.

Шкала	Критерии оценивания
Оценка «зачтено»	- изложение материала логично, грамотно; свободное владение терминологией; умение описывать физические законы, явления и процессы; - способность решать инженерные задачи (допускается наличие малозначительных ошибок или недостаточно полное раскрытие содержание вопроса или погрешность непринципиального характера).
Оценка «не зачтено»	- отсутствие необходимых теоретических знаний; допущены ошибки в определении понятий и описании физических законов, явлений и процессов, искажен их смысл, не решены задачи; - незнание основного материала учебной программы, допускаются грубые ошибки в изложении.

4.2. Процедуры и оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

4.2.1. Экзамен

Экзамен является формой оценки качества освоения обучающимся основной профессиональной образовательной программы по разделам дисциплины. По результатам экзамена обучающемуся выставляется оценка «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» или «неудовлетворительно».

Экзамен по дисциплине проводится в соответствии с расписанием промежуточной аттестации, в котором указывается время его проведения, номер аудитории, место проведения консультации. Утвержденное расписание размещается на информационных стендах, а также на официальном сайте Университета.

Уровень требований для промежуточной аттестации обучающихся устанавливается рабочей программой дисциплины и доводится до сведения обучающихся в начале семестра.

Экзамены принимаются, как правило, лекторами. С разрешения заведующего кафедрой на экзамене может присутствовать преподаватель кафедры, привлеченный для помощи в приеме экзамена. В случае отсутствия ведущего преподавателя экзамен принимается преподавателем, назначенным распоряжением заведующего кафедрой.

Присутствие на экзамене преподавателей с других кафедр без соответствующего распоряжения ректора, проректора по учебной работе или декана факультета не допускается.

Обучающиеся при явке на экзамен обязаны иметь при себе зачетную книжку, которую они предъявляют экзаменатору.

Для проведения экзамена ведущий преподаватель накануне получает в деканате зачетно-экзаменационную ведомость, которая возвращается в деканат после окончания мероприятия в день проведения экзамена или утром следующего дня.

Экзамены проводятся по билетам в устном или письменном виде, либо в виде тестирования. Экзаменационные билеты составляются по установленной форме в соответствии с утвержденными кафедрой экзаменационными вопросами и утверждаются заведующим кафедрой ежегодно. В билете содержится 2 теоретических вопроса и задача.

Экзаменатору предоставляется право задавать вопросы сверх билета, а также помимо теоретических вопросов давать для решения задачи и примеры, не выходящие за рамки пройденного материала по изучаемой дисциплине.

Знания, умения и навыки обучающихся определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно», которые выставляются в зачетно-экзаменационную ведомость и в зачетную книжку обучающегося в день экзамена.

При проведении устного экзамена в аудитории не должно находиться более восьми обучающихся на одного преподавателя.

При проведении устного экзамена обучающийся выбирает экзаменационный билет в случайном порядке, затем называет фамилию, имя, отчество и номер экзаменационного билета.

Во время экзамена обучающиеся могут пользоваться с разрешения экзаменатора программой дисциплины, справочной и нормативной литературой, другими пособиями и техническими средствами.

Время подготовки ответа при сдаче экзамена в устной форме должно составлять не менее 40 минут (по желанию обучающегося ответ может быть досрочным). Время ответа – не более 15 минут.

Обучающийся, испытывающий затруднения при подготовке к ответу по выбранному им билету, имеет право на выбор второго билета с соответствующим продлением времени на подготовку. При окончательном оценивании ответа оценка снижается на один балл. Выдача третьего билета не разрешается.

Если обучающийся явился на экзамен, и, взяв билет, отказался от прохождения аттестации в связи с неподготовленностью, то в ведомости ему выставляется оценка «неудовлетворительно».

Нарушение дисциплины, списывание, использование обучающимися неразрешенных печатных и рукописных материалов, мобильных телефонов, коммуникаторов, планшетных компьютеров, ноутбуков и других видов личной коммуникационной и компьютерной техники во время аттестационных испытаний запрещено. В случае нарушения этого

требования преподаватель обязан удалить обучающегося из аудитории и проставить ему в ведомости оценку «неудовлетворительно».

Выставление оценок, полученных при подведении результатов промежуточной аттестации, в зачетно-экзаменационную ведомость и зачетную книжку проводится в присутствии самого обучающегося. Преподаватели несут персональную ответственность за своевременность и точность внесения записей о результатах промежуточной аттестации в зачетно-экзаменационную ведомость и в зачетные книжки.

Неявка на экзамен отмечается в зачетно-экзаменационной ведомости словами «не явился».

Для обучающихся, которые не смогли сдать экзамен в установленные сроки, Университет устанавливает период ликвидации задолженности. В этот период преподаватели, принимавшие экзамен, должны установить не менее 2-х дней, когда они будут принимать задолженности. Информация о ликвидации задолженности отмечается в экзаменационном листе.

Обучающимся, показавшим отличные и хорошие знания в течение семестра в ходе постоянного текущего контроля успеваемости, может быть проставлена экзаменационная оценка досрочно, т.е. без сдачи экзамена. Оценка выставляется в экзаменационный лист или в зачетно-экзаменационную ведомость.

Инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья, могут сдавать экзамены в межсессионный период в сроки, установленные индивидуальным учебным планом. Инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья, имеющие нарушения опорно-двигательного аппарата, допускаются на аттестационные испытания в сопровождении ассистентов-сопровождающих.

Процедура проведения промежуточной аттестации для особых случаев изложена в «Положении о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся по ОПОП бакалавриата, специалитета и магистратуры» ФГБОУ ВО Южно-Уральский ГАУ (2016 г.).

Шкала и критерии оценивания ответа обучающегося представлены в таблице

Шкала	Критерии оценивания
Оценка 5 (отлично)	всестороннее, систематическое и глубокое знание программного материала, усвоение основной и дополнительной литературы, рекомендованной программой дисциплины, правильное решение практического задания.
Оценка 4 (хорошо)	полное знание программного материала, усвоение основной литературы, рекомендованной в программе, наличие малозначительных ошибок в решении практического задания, или недостаточно полное раскрытие содержание вопроса.
Оценка 3 (удовлетворительно)	знание основного программного материала в минимальном объеме, погрешности непринципиального характера в ответе на экзамене и в решении практического задания.
Оценка 2 (неудовлетворительно)	пробелы в знаниях основного программного материала, принципиальные ошибки при ответе на вопросы и в решении практического задания.

Вопросы к экзамену

2 семестр

1. Механические и технологические свойства стали
2. Эксплуатационные свойства стали
3. Химические и физические свойства стали
4. Кристаллическое строение металлов. Типы кристаллических решеток металлов

5. Полиморфизм металлов
6. Дефекты строения кристаллов
7. Диффузионные процессы в металле
8. Диаграммы состояния сплавов типа механические смеси, твёрдые растворы, химические соединения
9. Структурные составляющие сплавов железа с углеродом
10. Диаграмма состояния железо-углерод
11. Свариваемость сталей
12. Способность обработки резанием сталей
13. Отпуск металла
14. Закалка металла
15. Отжиг металла
16. Нормализация металла
17. Цементация стали
18. Азотирование стали
19. Цианирование стали
20. Поверхностная закалка
21. Закалка токами высокой частоты
22. Поверхностное пластическое деформирование
23. Медь и ее сплавы
24. Сплавы на основе алюминия
25. Антифрикционные материалы
26. Инструментальные материалы
27. Механические и технологические свойства стали
28. Эксплуатационные свойства стали
29. Химические и физические свойства стали
30. Кристаллическое строение металлов. Типы кристаллических решеток металлов
31. Полиморфизм металлов
32. Дефекты строения кристаллов
33. Диффузионные процессы в металле
34. Диаграммы состояния сплавов типа механические смеси, твёрдые растворы, химические соединения
35. Структурные составляющие сплавов железа с углеродом
36. Диаграмма состояния железо-углерод
37. Свариваемость сталей
38. Способность обработки резанием сталей
39. Отпуск металла
40. Закалка металла
41. Отжиг металла
42. Нормализация металла
43. Цементация стали
44. Азотирование стали
45. Цианирование стали
46. Поверхностная закалка
47. Закалка токами высокой частоты
48. Поверхностное пластическое деформирование
49. Медь и ее сплавы
50. Сплавы на основе алюминия
51. Антифрикционные материалы
52. Инструментальные материалы

Задачи
Примерное содержание практического задания

1. Расшифровать обозначение сплавов: БрА11Ж6Н6, А5, ВТ1-0, МЛ11, ЛЦ14К3С3, СЧ20, Л68, В93, АО9-2
2. Расшифровать обозначение сплавов: БрО10С12Н3, Д18, ЛК80-3, МА17, КЧ35-10, ЛС59-1, АМг3, М00, ЖГр7
3. Расшифровать обозначение сплавов: БрОЦСН3-8-4-1, МЛ5, Л70, АК5М7, ЛЖМц59-1-1, Д20, АТ-6, КЧ30-6, ЖГр3
4. Расшифровать обозначение сталей: Ст. 3 сп, 20, 08Х18Н10Т, У11А, ШХ 15, А 20. Дать оценку по свариваемости, резанию и закалеваемости.
5. Расшифровать обозначение сталей: 40ХНВА, У11, Р9К5, 45, АС12ХН, Ст. 2 кп. Дать оценку по свариваемости, резанию и закалеваемости.
6. Расшифровать обозначение сталей: 09Г2С, У13А, Р6, 40, 9ХФМ, Ст. 4 пс. Дать оценку по свариваемости, резанию и закалеваемости.

